

AGARICUS2000 Champignonregistratie

Algemeen

Het softwarepakket AGARICUS2000 is ontwikkeld voor het registreren van productiegegevens bij champignon telers. In samenwerking met het PLC-besturingssysteem worden pallets gewogen en voorzien van een etiket. Gegevens van de pallet, zoals gewicht, aantal kratten, klasse, kwaliteit en soort worden op het etiket afgedrukt. Deze gegevens worden opgeslagen om vervolgens een vrachtbrief te kunnen afdrukken. Ook kan de vrachtbrief automatisch gemaild worden naar de afnemer zodat deze voortijdig weet welke lading met champignons onderweg is.

AGARICUS2000 is in Nederland ontwikkeld en sinds 2007 in gebruik bij verschillende champignon telers. Door de modulaire opbouw zijn klantspecifieke aanpassingen direct en betrouwbaar uitvoerbaar.

Palletlabel

Het palletlabel is voorzien van een uniek palletnummer, hiermee kunnen alle gekoppelde gegevens teruggezocht worden in het systeem voor track&trace doeleinden. Verder is het netto- en het brutogewicht vermeld. De kwaliteit en klasse is extra groot weergegeven, zodat deze op afstand ook leesbaar zijn. Optioneel kan het label voorzien worden van een barcode om het beladen van de vrachtwagen met behulp van een draadloze barcodescanner mogelijk te maken. De opmaak, het formaat en velden van het label kunnen naar wens aangepast worden.

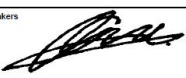
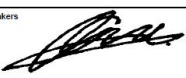
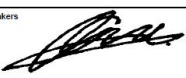


Figuur 1 : Voorbeeld van een palletlabel

Vrachtbrief

Nadat de vrachtwagen beladen is met de pallets, moet het proces afgesloten worden om de vrachtbrief af te drukken. De vrachtbrief kan voorzien zijn van de gegevens per pallet of alleen de totalen.

Bovenaan de vrachtbrief staan de gegevens van de afnemer, trailer en telergegevens. Alle vrachtbrieven worden ook in PDF-formaat op de computer opgeslagen. De vrachtbrieven worden automatisch (eventueel in meervoud) afgedrukt op de toegewezen laserprinter bij het laaddock.

Donkers Champignons B.V.		Vrachtbrief: #4				
Afnemer: LU Lutèce B.V. Handelsstraat 8 5960 AA Horst-NL		Contract: C1 Vrachtdatum: 7-nov-08 Teler: 606833				
Trailer: W28 / Koen met W28						
Aantal	Kwaliteit	Netto	Bruto	Tarra		
1 pallets	Geen-45	400 kg	500 kg	100 kg		
2 pallets	I-3-28	801 kg	1000 kg	200 kg		
2 pallets	I-3-35	800 kg	1000 kg	200 kg		
2 pallets	I-3-80	800 kg	1000 kg	200 kg		
1 pallets	II-3-28	400 kg	500 kg	100 kg		
1 pallets	II-3-80	400 kg	500 kg	100 kg		
1 pallets	III-3-100	400 kg	500 kg	100 kg		
4 pallets	III-3-45	1600 kg	2000 kg	400 kg		
<table border="1"> <tr> <td> Aantal pallets: 14 stuks Netto gewicht: 5601 kg Bruto gewicht: 7000 kg Tarra gewicht: 1400 kg Pallets gebracht: 27 Pallets meegenomen: 10 </td> <td> Koerier: Gerard Donkers  Chauffeur: </td> </tr> </table>					Aantal pallets: 14 stuks Netto gewicht: 5601 kg Bruto gewicht: 7000 kg Tarra gewicht: 1400 kg Pallets gebracht: 27 Pallets meegenomen: 10	Koerier: Gerard Donkers  Chauffeur:
Aantal pallets: 14 stuks Netto gewicht: 5601 kg Bruto gewicht: 7000 kg Tarra gewicht: 1400 kg Pallets gebracht: 27 Pallets meegenomen: 10	Koerier: Gerard Donkers  Chauffeur:					
Opmerkingen:						
Blad: 1		Datum: 22-sep-2016				

Figuur 2 : Voorbeeld van een vrachtbrief

Mail

De vrachtbrief kan op het moment van afdruk ook automatisch in PDF-formaat naar verschillende e-mailadressen verzonden worden.

Eigen keuring

Optioneel kan een sectie aan de vrachtbrief toegevoegd worden voor het handmatig invullen van aspecten van keuring.

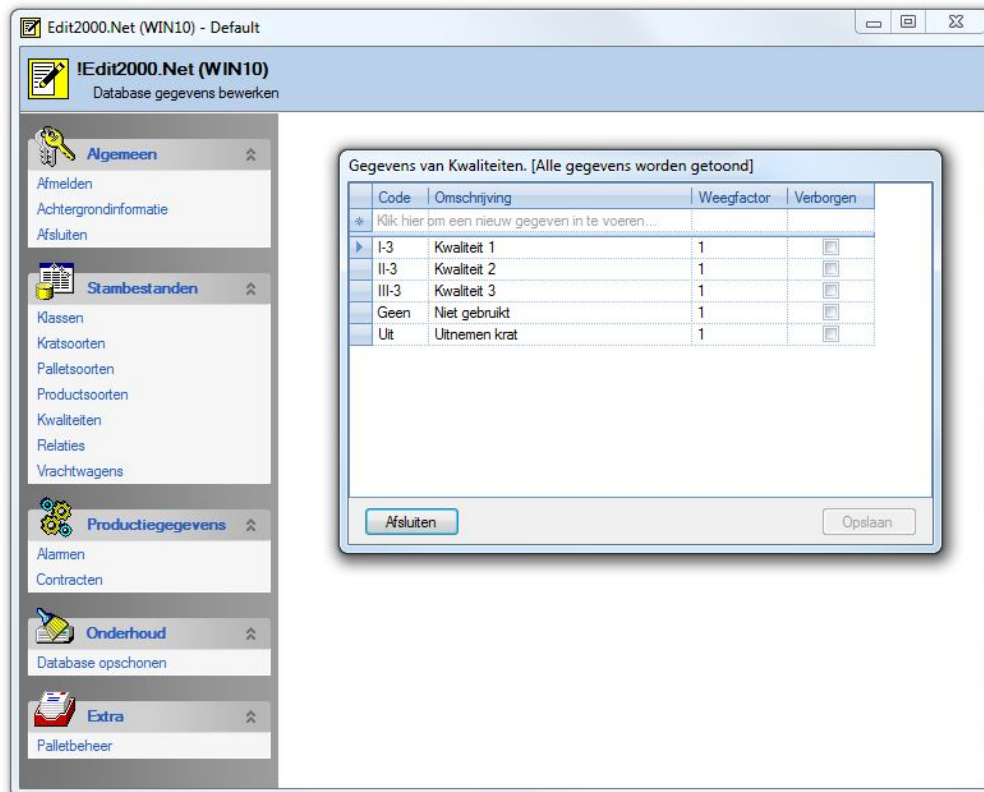
	1	2	3	4	5
Klasse					
Ontwikkelingsstadium					
Sortering					
KEURASPECTEN*					
Diameter hoed					
Steellengte					
Ontwikkelingsstadium					
Lamelkleur					
Bacterievlekken					
Intern vocht					
Zandvoetjes					
Sporenruï					
Stukken					

	1	2	3	4	5
Verontreinigingen					
INHOUD*					
Gewicht					
ALGEMEEN*					
Aanduidingen					
Keurresultaat (cijfer)					
OPMERKINGEN/ACTIES					
				Naam keurmeester:	
				Paraaf:	
*g = goed v = minder maar voldoet o = onvoldoende					

Figuur 3 : Sectie keuring

Stambestanden

Het systeem werkt met stambestanden, dit zijn tabellen die zelf ingevuld of gewijzigd kunnen worden. Een voorbeeld is de *Kwaliteitentabel*, hierin kunnen de gebruikte kwaliteiten vastgelegd worden.



Figuur 4 : Stambestanden met tabel Kwaliteiten geopend.

Verder kunnen ook de volgende tabellen gewijzigd worden :

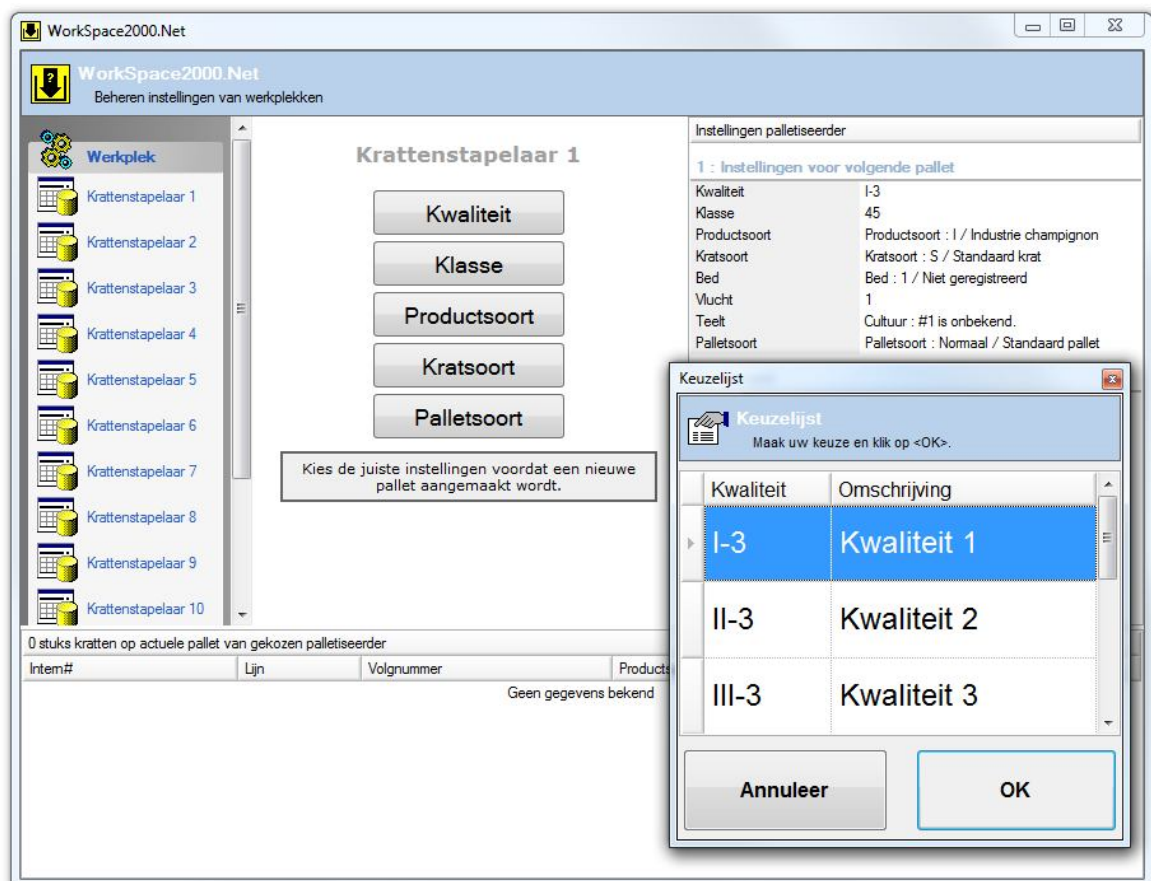
- Klassen,
- Kratsoorten met het leeggewicht van een krat,
- Palletsoorten met het leeggewicht van een pallet,
- Productsoorten met soortnamen,
- Relaties met gegevens van afnemers,
- Vrachtwagens met kentekengegevens,
- Contracten met gegevens over leveringen aan afnemer en palletaantallen.

Emballage

Een extra optie is *Palletbeheer*, hier worden het aantal pallets dat verzonden en ontvangen is van een afnemer bijgehouden. Dit geeft inzicht in het verloop van de emballagevoorraad.

Productieparameters instellen

De productieparameters, zoals *Kwaliteit* en *Klasse*, worden in de computer aan de pallet gekoppeld zodra de kratten op de palletiseermachine komen. Per krattenstapelaar/aanvoerbaan kunnen andere parameters ingesteld worden. Indien van belang kunnen de krat- en palletsoort gewijzigd worden.

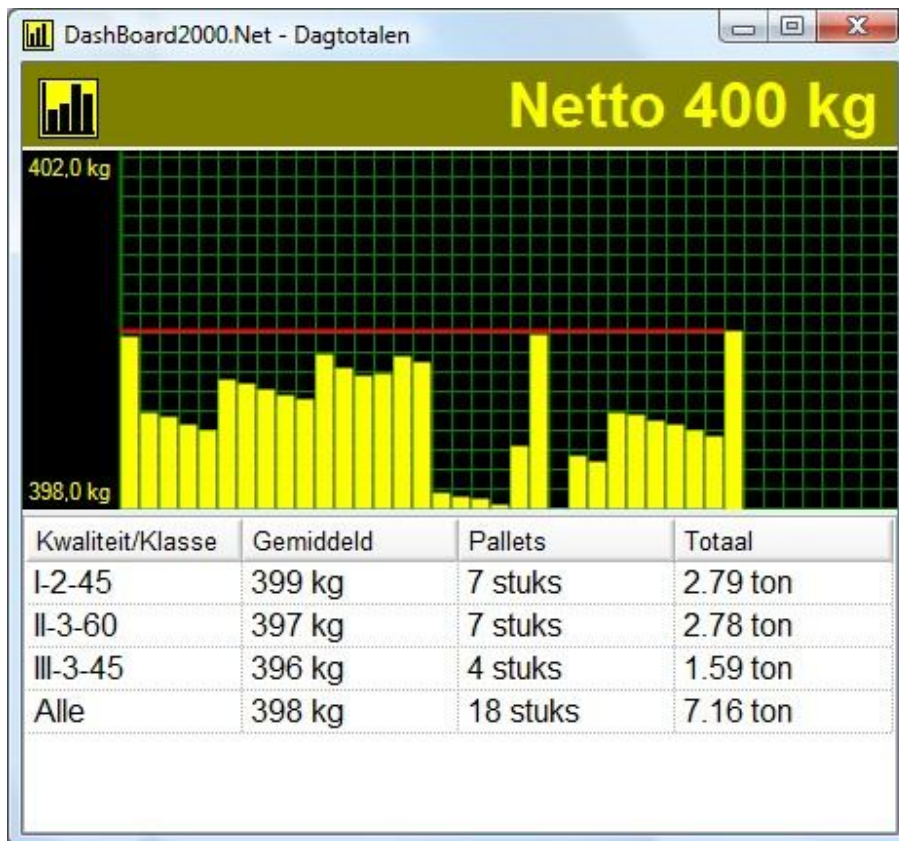


Figuur 5 : Productieparameters instellen

Dit programma is bij voorkeur te bedienen met behulp van een touchscreen in de buurt van de stapelaars.

Dagtotalen

Vaak is het van belang de belading van pallets te monitoren, tijdens het proces kunnen pallets zwaarder worden dan gewenst door de afnemer. Het programma *DashBoard2000.Net* toont het gewicht van elke pallet in een staafdiagram. De rode lijn geeft hier het maximale gewenste gewicht. Tevens worden lopende dagtotalen per *Kwaliteit/Klasse* weergegeven.

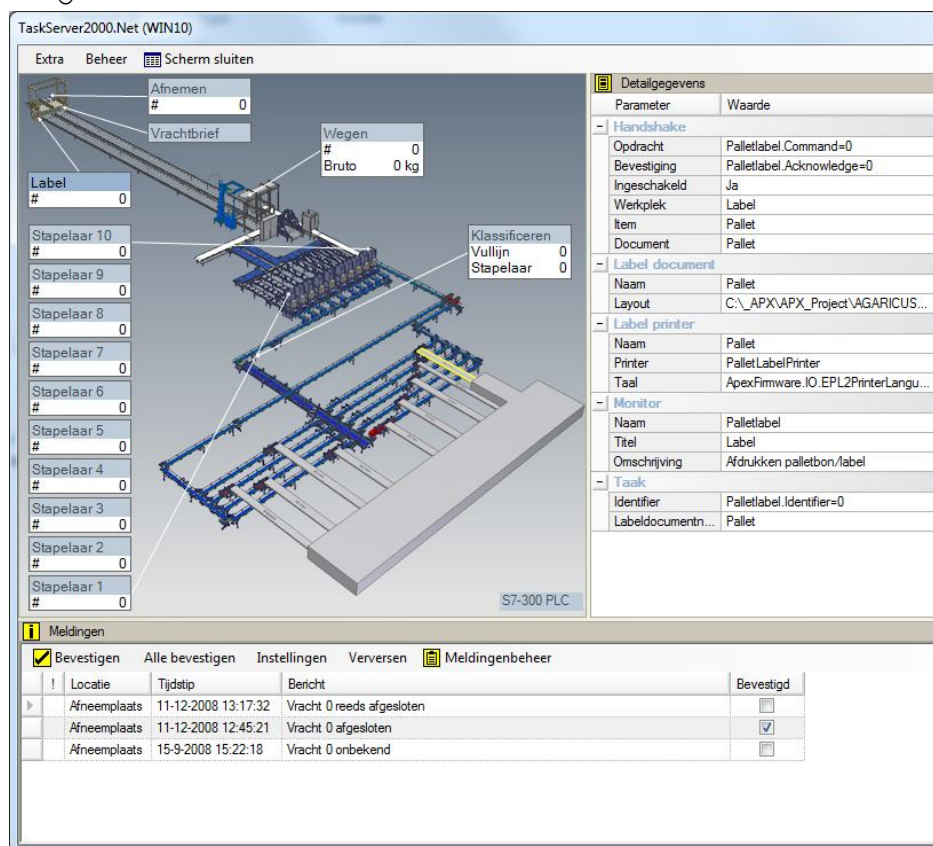


Figuur 6 : Monitor dagtotalen

Koppeling met PLC

De computer wordt via het netwerk verbonden met de PLC. De PLC heeft de leiding in het gehele proces. Echter zal deze op bepaalde momenten een opdracht aan de computer geven. Dit is bijvoorbeeld een opdracht om een pallet te wegen. De computer zal het gewicht opslaan bij de eerdere palletgegevens en daarna de PLC een teken geven dat de pallet van de weegschaal af getransporteerd mag worden. Zo is er ook een opdracht voor :

- het aanmaken van een nieuwe pallet,
- het afdrukken van een palletlabel,
- het afnemen van een pallet voor belading,
- het afdrukken van de vrachtbrief
-



Figuur 7 : Koppeling met PLC

Het programma *TaskServer2000.Net* verzorgt de koppeling met de PLC en de database. Onderaan het scherm worden tevens meldingen weergegeven over het afsluiten van ladingen of bijvoorbeeld foutmeldingen.

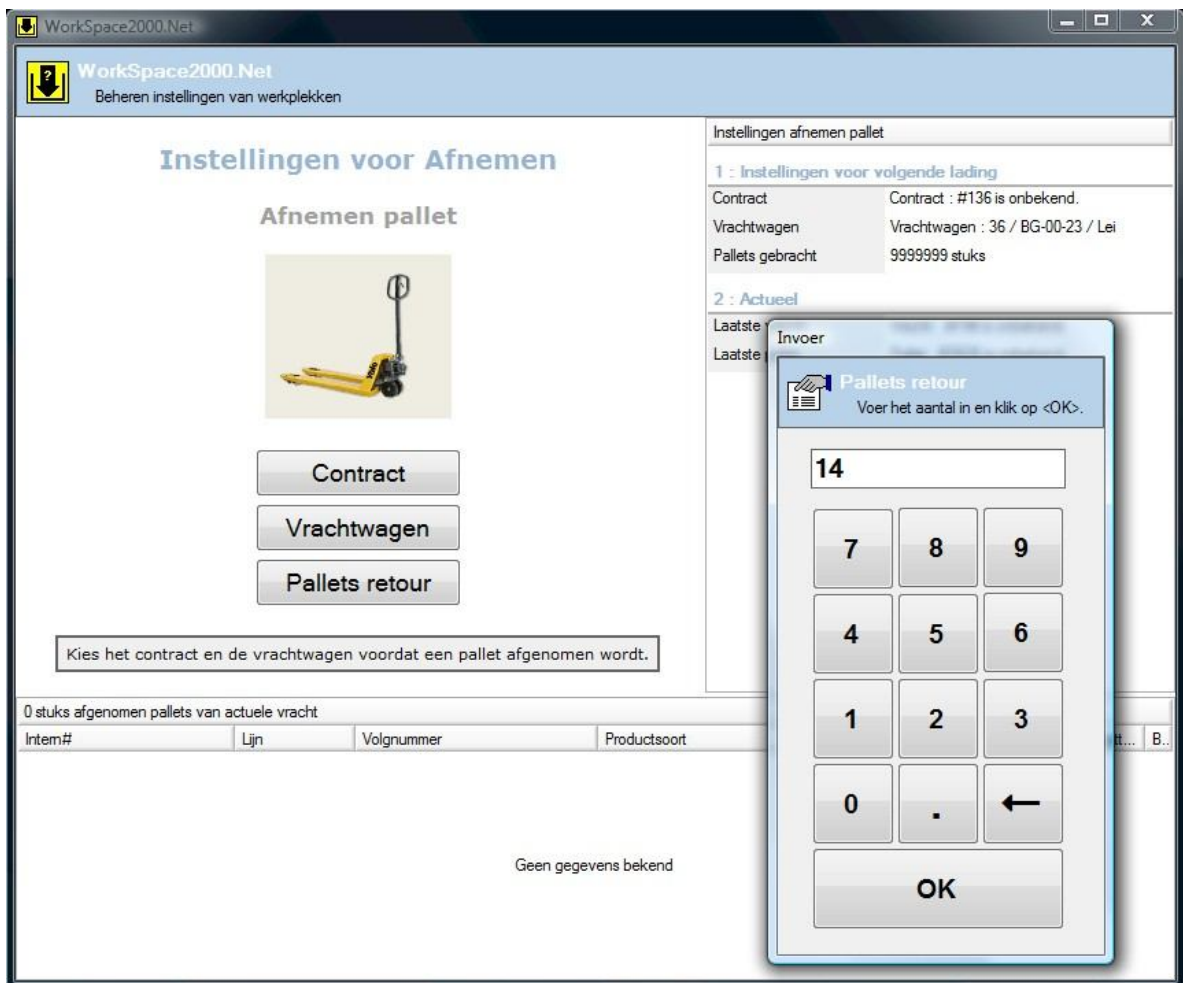
Database

Alle gegevens worden direct opgeslagen in een Microsoft SQL-Server database. Dit zorgt ervoor dat niets verloren gaat, ook niet bij spanningsuitval.

Afnemen pallets

Bij het laaddock moeten de pallets van de aanvoerbaan afgenomen worden en in de vrachtwagen gezet worden. De afgenomen pallets worden, met behulp van de PLC-besturing, geregistreerd in de computer. Voordat het beladen afgesloten wordt, moet het contract en de vrachtwagen gekozen worden. Een contract geeft een bepaalde leveringsperiode en afnemer aan. De gegevens van de vrachtwagen zijn van belang in verband met track&trace.

Tevens wordt hier het aantal lege pallets dat mee teruggebracht is vastgelegd.

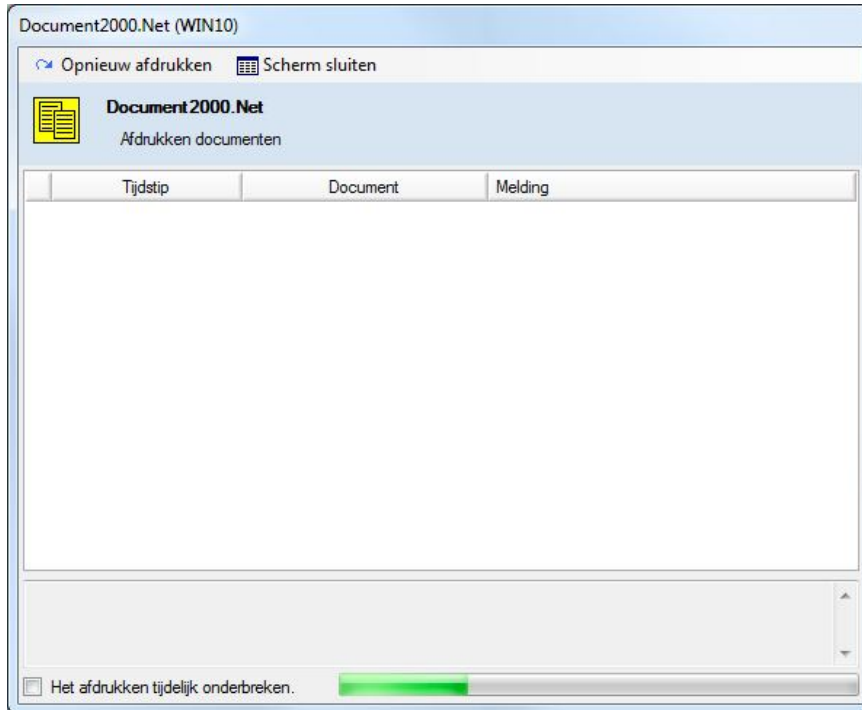


Figuur 8 : Afnemen volle pallets

Na het drukken op de afsluitknop worden de gekozen gegevens opgeslagen en de vrachtbrief afgedrukt.

Afdrukbeheer

De vrachtbrieven worden automatisch afgedrukt door het programma *Document2000.Net*.



Figuur 9 : Afdrukbeheer

Hier kan een vrachtbrief ook opnieuw afgedrukt worden indien deze bijvoorbeeld gevallen en nat geworden is.

Contactgegevens

Voor aanvullende informatie kunt u contact opnemen met:

W. Bouwens

Apex Firmware

Raadhuisstraat 5

4021EG Maurik Nederland

Telefoon +31 (0)344 92904

Email Walter@Apex-Firmware.nl

Website <http://www.apex-firmware.nl/Projecten/Agaricus2000.aspx>

Revisie

Datum	Versie	Auteur	Beschrijving
8 jan 2017	1.0	W.Bouwens	Eerste versie